

BARNIZ PARA METALES

Referencia

A2725

Descripción del producto

Barniz transparente, protector de metales ferrosos y de aleaciones ligeras, hecho a base de resinas acrílicas modificadas.



Características técnicas

Color UNE EN ISO 3668	Incoloro.
Brillo (geometría 60°) UNE EN ISO 2813	Brillante.
Peso específico (Kg/L) UNE EN ISO 2811-1	0.900 ± 0.03 Kg/L
Sólidos en peso (%) UNE EN ISO 3251	16 ± 1 %
Sólidos en volumen (%) UNE EN ISO 3233-1	13 ± 1 %
Viscosidad de suministro UNE EN ISO 2431	20 ± 3" (Copa Ford 4 a 20°C)
Rendimiento Teórico	9.5 m ² /L. mano, según estado y estructura de la superficie.
Conservación y Estabilidad en envase	Excelente hasta 1 año, en envase original sin abrir, a temperatura y humedad normales. Almacenar en locales protegidos de las heladas.
COVs (g/L) UNE EN ISO 11890-1	726 g/L.
Diluyente	No se requiere

Instrucciones de aplicación

Aplicación	Adecuado para protección de todo tipo de metales, tanto en interior como en exterior.
Temperatura de aplicación	Superior a 10°C
Temperatura de soporte	Superior a 10°C
Humedad relativa ambiental	Inferior al 80%
Número de capas	En función de espesor deseado.
Espesor de capa recomendado	10 – 20 micras secas por mano
Repintado	A las 12 horas.

	Diluyente	Porcentaje de aplicación
Brocha		No se requiere dilución
Rodillo		No se requiere dilución
Pistola		No se requiere dilución

Diluyente de limpieza	Diluyente de Limpieza Universal. (Ref. 9779)
Limpieza de utensilios	Limpiar inmediatamente después de su uso con Diluyente de Limpieza Universal. (Ref. 9779)

Propiedades y Modo de empleo

Propiedades:

Facilidad de aplicación.
Máximo rendimiento.
Protección antioxidante para toda clase de metales.
Alta dureza y equilibrada elasticidad.
Resistente a la intemperie.

Preparación de superficies:

Las superficies deben estar lijadas, limpias, secas, libres de polvo, grasa, aceites y humedad.

Modo de empleo:

Remover bien el contenido del envase.
Aplicar con buena renovación de aire, en capas delgadas, uniformes y bien extendidas.
Aplicar sin diluir.

Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C y 80% H.R.)	30 – 45 minutos , según espesor aplicado
Intervalo de repintado mínimo	12 horas
Secado para Ensayos Físicos	15 días

Resistencias físico-químicas

Probetas de Ensayo	Metales ferrosos y aleaciones ligeras.
Espesor de Film Seco UNE-EN ISO 2808	20 – 40 micras (recomendado)
Adherencia UNE-EN ISO 2409	100% sobre diferentes metales y aleaciones

Generales

Envasado	0.125 L, 0.375 L y 0.750 L
Almacenamiento	Guardar en lugar fresco. No almacenar los envases abiertos o empezados.

Observaciones

Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C. A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima de este valor.

Agitar el contenido de los envases antes de ser usados.

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Aplicar con buena renovación de aire.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 20-04-2016 Esta ficha anula todas las anteriores.